

SEZIONE V

PROBLEMI FREQUENTI

1 Le immagini sono chiare o appaiono sbiadite o velate:

- 1.1 Utilizzato cono lungo con scelta impostata del cono corto
- 1.2 Scelta sbagliata della corporatura
- 1.3 tempi utilizzati sono troppo corti
- 1.4 Il valore della sensibilità della pellicola è troppo basso
- 1.5 Pellicola vecchia
- 1.6 Liquido del bagno di fissaggio esaurito
- 1.7 Errata diluizione dei liquidi
- 1.8 Liquidi di sviluppo troppo freddi
- 1.9 Liquidi sviluppo e fissaggio invertiti nell'uso
- 1.10 Tempo di sviluppo troppo corto
- 1.11 Tempo di fissaggio troppo breve
- 1.12 Pellicola contaminata o raggiunta dai raggi durante lo stoccaggio o prima del suo utilizzo
- 1.13 Lievissima esposizione alla luce della pellicola prima o dopo la radiografia
- 1.14 Pellicola non allineata col fascio di raggi x

2 In caso di utilizzo del sensore digitale:

- 2.1 Sensore esposto dal lato sbagliato
- 2.2 Sensore non correttamente allineato
- 2.3 cono non adatto al sensore
- 2.4 Errata distanza fuoco pelle
- 2.5 Filtri automatici del programma immagini attivati
- 2.6 Sensore esaurito

3 Le immagini appaiono scure:

- 3.1 I tempi utilizzati sono troppo lunghi
- 3.2 Utilizzato cono corto con scelta impostata del cono lungo
- 3.3 Scelta sbagliata della corporatura
- 3.4 Scelta sbagliata del dente
- 3.5 Il valore della sensibilità della pellicola è troppo alto
- 3.6 Tempo di sviluppo troppo lungo
- 3.7 Liquidi di sviluppo troppo caldi
- 3.8 La pellicola ha preso luce
- 3.9 Sensore danneggiato a livello del cavo
- 3.10 Modalità digitale non attivata

4 Le immagini appaiono mosse:

- 4.1 Il radiografico oscilla durante l'esposizione
- 4.2 Il paziente si è mosso durante l'esposizione
- 4.3 Il sensore non è correttamente posizionato
- 4.4 Il sensore non ha la risoluzione necessaria
- 4.5 Sensore esaurito

5 Immagini parziali

- 5.1 La pellicola non è stata posizionata correttamente
- 5.2 Il fascio delle radiazioni (diametro del cono) non colpisce tutta la lastrina
- 5.3 La pellicola non è stata immersa totalmente nel liquido di sviluppo

- 5.4 La pellicola è venuta a contatto con altre pellicole e si sono incollate tra loro.
- 5.5 La pellicola è rimasta in parte attaccata, durante lo sviluppo, alle pareti del contenitore dei liquidi
- 5.6 Il sensore non è stato posizionato correttamente
- 5.7 Il sensore soffre di disturbi elettromagnetici
- 5.8 Il sensore è fuori sincronia, vedere assetto sul programma immagini
- 5.9 L'immagine è visualizzata ingrandita
- 5.10 La scheda video del computer non ha la corretta risoluzione

6 Immagini deformate

- 6.1 Il fascio dei raggi non è perpendicolare alla lastrina (parte del dente molto allungata)
- 6.2 La pellicola è piegata
- 6.3 La pellicola è molto lontana dal dente (ingrandimento del dente)
- 6.4 Il sensore non è posizionato perpendicolarmente
- 6.5 La risoluzione del monitor è errata

7 Macchie scure, chiare, marroni, rosse, gialle ecc.

- 7.1 La pellicola è stata contaminata, prima dello sviluppo da gocce d'acqua
- 7.2 La pellicola è stata contaminata da particelle solide (polvere)
- 7.3 La pellicola è venuta a contatto con altre pellicole
- 7.4 La pinzetta porta pellicola è stata posizionata in modo non corretto
- 7.5 Tempo di fissaggio non corretto
- 7.6 Risciacquo non corretto
- 7.7 Esposizione momentanea a luce
- 7.8 Luce della camera di sviluppo (rossa) non perfettamente filtrata
- 7.9 Liquido di sviluppo contaminato
- 7.10 Liquido di fissaggio contaminato
- 7.11 I liquidi di disinfezione sono penetrati nella scocca del sensore

8 Sviluppatrici automatiche

- 8.1 Presenza di strisce o righe scure (rulli di trasporto sporchi)

Attenzione:

La maggior parte dei problemi è causata da un errato uso dei liquidi di sviluppo e fissaggio. Quasi sempre i difetti o la cattiva qualità delle pellicole, sono dovuti a liquidi mal preparati, esauriti, contaminati o troppo freddi o troppo caldi. Ricordiamo che lo sviluppo è la parte più importante del processo. Leggere accuratamente le istruzioni date dal produttore e, soprattutto, applicarle accuratamente.